

## *Auszug aus unserer Referenzliste*

### **Aumund Fördertechnik (Rheinberg)**

- Komplettfertigung von Antriebswellen und Festrädern aus C 45
- Komplettfertigung von Spannspindeln und Spindelführungen aus Stahl

### **Deutsche Bahn AG**

- Fertigung von Hakenlager - Winkel aus Stahl
- Fertigung von Platten für Drehgestell aus X 120Mn12

### **DK - Recycling und Roheisen, ehem. Duisb. Kupferhütte (Duisburg)**

- Komplettumbau von DB-Waggons
- Komplettbau von zwei Explosionsklappen DN 900 für Hochofen
- Instandsetzung von Absperrschiebern DN 800 bis DN 1200
- Instandsetzung von Gießbändern
- Instandsetzung von Gießpfannen
- Gestellung von Fachpersonal

### **Duisburg - Ruhrorter Häfen AG (Duisburg)**

- Instandsetzung eines 10 cbm Schiffsentlader - Greifers
- Fertigung eines Triebstockkritzels aus 42 CrMo4V

### **Emschergenossenschaft / Lippeverband (Essen)**

- komplette Instandsetzung von Antriebssystemen vor Ort
- Fertigung eines Schneckenbaumunterteiles
- Instandsetzung einer Probeentnahmeleitung
- Gestellung von Fachpersonal

### **HAINDL Papier GmbH ( Du-Walsum )**

- Fertigung von Lagerflansch für Umwälzpropeller
- Fertigung eines Hebearmes nach Muster

### **HKM - Hüttenwerke Krupp Mannesmann (Duisburg)**

- Rollenkerne aufgeschweißt und auf Fertigmaß abgedreht
- Antriebs- und Leerlaufratsatz komplett gefertigt
- diverse Rollen komplett instandgesetzt
- Staubablassklappen DN 450 komplett instandgesetzt

## **Mittal Steel Ruhrort (Duisburg)**

- Komplettfertigung von Seilrollentraverse mit zwei Seilrollen
- Komplettfertigung von 8875 mm langem Stößel für Abschlackmaschine

## **Mittal Steel Hochfeld (Duisburg)**

- Änderungen an den Kühlkammern am Walzbalken
- Fertigung von Rollenbolzen aus 42 CrMo4 inkl. härten
- Komplettfertigung von Wellen, Rollen, Scheiben, Flanschen usw.
- Instandsetzung von Hubbalken
- Instandsetzung von Walzgehäusen
- Instandsetzung von Kranlaufrädern

## **Küttner (Essen)**

- Komplettfertigung von Lanzenschlitten aus Stahl (Gewicht 17 t)
- Fertigung von Spüllanzen
- Komplettfertigung von Verlagerungsböcken für Windwerk (Gewicht 1,5 t)

## **NOELL - Konecranes (Frankfurt)**

- Kompletter Umbau von zwei Konverterkippantrieben (Einzelgewicht 54t) - in eigener Werkstatt
- Fertigung von Krantraversen
- Umbau eines Kranlaufgerüsts

## **PKV - Planungsgesellschaft kombinierter Verkehr (Duisburg)**

- Aufarbeitung von Kranlaufrädern durch Aufschweißen und Abdrehen
- Demontage und Montage von Ritzel und Kugellagern am Krangetriebe

## **E.ON Anlageservice GmbH (Gelsenkirchen)**

- Fertigung von hochverschleißfesten Blechen aus XAR400 für Kohlenstaubeinhausung

## **Polysius AG**

- Aufschweißen von Schutzrohren

## **Stadwerke Duisburg AG**

- Einbringen von Gewindelochbohrungen M20 in ein Pumpengehäuse
- Fertigung von Blockflanschen nach DIN

## **STEAG AG (Essen)**

- Fertigung von Hinterlegflanschen D 505 aus Edelstahl 1.4529

## **Teichmann (Essen)**

- Änderungen an Zweiträger - Laufkranen
- Aufarbeiten von Kranlaufrädern

## **Thyssen Klönne GmbH (Duisburg)**

- mechanische Bearbeitung von Fundamentrahmen
- mechanische Bearbeitung von Blechen, Konsolen usw.

## **Thyssen Krupp Stahl (Duisburg)**

- Fertigung von Zylinderböcken
- Fertigung von zwei Heißwindschieberplatten DN 1400
- Fertigung eines Sondenschiebers DN 350
- Instandsetzung von diversen Stirnradgetrieben
- Instandsetzung von Kranschwingen
- Instandsetzung von vierrolligen Unterflaschen

## **Thyssen Schachtbau (Mülheim)**

- Wellen für Pfannenkipstuhl TKS
- Komplette Fertigung einer Rohrkralle
- Fertigung einer Seiltrommel 820 mm x 1750 mm mit Anbauteilen

## **Wegusta GmbH**

- Instandsetzung eines Umlenkturas Teilung 450
- Anfertigung von Federschaken GS52
- Instandsetzung von Treibrad und Laufradschwingen